



## RION



Арт.- 6600075  
Ручной сварочный аппарат с плавной регулировкой температуры и встроенной подачей воздуха

## RION DIGITAL



Арт.- 6600070  
Ручной сварочный аппарат с цифровой регулировкой температуры и встроенной подачей воздуха. Дисплей отображает значения заданной и текущей температуры.

## ERON



Арт.- 6600004  
Ручной нагреватель воздуха с плавной регулировкой температуры и встроенной подачей воздуха

- Ручная сварка внахлест полимерных тканей и кровельных пвх-мембран.
- Сварка термопластов с присадочным материалом (прутком), геомембран, тентовых тканей, напольных покрытий, труб, ремонт пластмассовых изделий, напр. бамперов, и т. д.
- Активация старых клеевых, окрашенных и поверхностей покрытых лаком.
- Усадка пленок, сушка, нагрев, разморозка труб, демонтаж металлоконструкций (привары, ржавчина, диффузия), разжигание угля и древесины в печах и пр.
- Электронная защита мотора компрессора и нагревательного элемента.
- Слюдяная трубка защищает сопло от перегрева и предотвращает от ожогов при случайном прикосновении.
- Большой выбор насадок и аксессуаров для всех видов работ.
- Аппараты удобны и просты в эксплуатации и сервисном обслуживании, не требует специальных технических навыков.

Наименование модели	RION / RION DIGITAL	MARON	ERON	SORON
Напряжение питающей сети, В	230	230	230	230
Мощность, кВт	1.6	1.6	3.4	0.1
Диапазон температуры сварки	20°C – 650°C	20°C – 650°C	20°C – 650°C	–
Макс. расход воздуха, л/мин.	250	250	500	400
Статическое давление воздуха	3000 Па (0,03 атм.)	3000 Па (0,03 атм.)	3000 Па (0,03 атм.)	4500 Па (0,045 атм.)
Уровень шума, Дб.	64	–	64	64
Вес (с кабелем 3 м), кг.	1.3	1.2	1.5	1.2
Габариты, мм.	340xØ88 (Ø рукоятки 60)	280xØ57	320xØ90 (Ø рукоятки 64)	250x95

## MARON



Арт.- 6101281  
Ручной сварочный аппарат с плавной регулировкой температуры и отдельной подачей воздуха

## SORON



Арт.- 6600026  
Легкий и компактный вентилятор для подачи воздуха в нагреватели

## комплект MARON+SORON



Арт.- 6101441  
Комплект для сварки: аппарат с отдельной подачей воздуха для сварки полимеров MARON + вентилятор SORON



Возможны технические изменения



Стандартная насадка 5 мм для RION, RION DIGITAL и MARON.  
Art.-Nr.: 5100303



Щелевая насадка для сварки внахлест 20 мм, для RION, RION DIGITAL и MARON.  
Art.-Nr.: 5107123



Щелевая насадка 20мм x 60 для сварки внахлест, для RION, RION DIGITAL и MARON.  
Art.-Nr.: 5107125



Щелевая насадка 20мм x90 для сварки внахлест, для RION, RION DIGITAL и MARON.  
Art.-Nr.: 5107124



Щелевая насадка 30мм x 2мм для сварки внахлест, для RION, RION DIGITAL и MARON.  
Art.-Nr.: 5105494



Щелевая насадка 40мм для сварки внахлест, для RION, RION DIGITAL и MARON.  
Art.-Nr.: 5107132



Щелевая насадка 40мм с доп. отверстиями для сварки внахлест, для RION, RION DIGITAL и MARON.  
Art.-Nr.: 5107133



Щелевая насадка 40мм x60 для сварки внахлест, для RION, RION DIGITAL и MARON.  
Art.-Nr.: 5107130



Прикаточный ролик шириной 28 мм из силикона, на подшипнике.  
Art.-Nr.: 5106977



Прикаточный ролик шириной 40 мм из силикона, на подшипнике.  
Art.-Nr.: 5106975



Прикаточный ролик шириной 80 мм из силикона, на подшипнике.  
Art.-Nr.: 5106974



Прикаточный ролик шириной 28мм из тефлона, на подшипнике.  
Art.-Nr.: 5106976



Прикаточный ролик 40мм из тефлона, на подшипнике.  
Art.-Nr.: 5106971



Насадка для предварительной прихватки перед сваркой. Насаживается на стандартную насадку.  
Art.-Nr.: 5106996



Насадка для быстрой сварки для круглого прутка. Насаживается на стандартную насадку.  
Ø3 мм - Art.-Nr. 5106989  
Ø4 мм - Art.-Nr. 5106990  
Ø5 мм - Art.-Nr. 5106991



Насадка для быстрой сварки для треугольного прутка. Насаживается на стандартную насадку.  
5,7x3,7мм - Art.-Nr. 5106992  
7x5мм - Art.-Nr. 5106993



Насадка для быстрой сварки для ленточного прутка. Насаживается на стандартную насадку.  
Art.-Nr.: 5107137



Щелевая насадка 60мм для сварки внахлест битумных покрытий, для RION, RION DIGITAL и MARON.  
Art.-Nr.: 5107129



Щелевая насадка 80мм для сварки внахлест битумных покрытий, для RION, RION DIGITAL и MARON.  
Art.-Nr.: 5107131



Щелевая насадка 75мм x2мм для сварки внахлест битумных покрытий, для ERON.  
Art.-Nr.: 5107266



Щелевая насадка 70мм x10мм для нагрева, для ERON.  
Art.-Nr.: 5107258



Щелевая насадка 150мм x12мм для нагрева, для ERON.  
Art.-Nr.: 5107270



Прикаточный ролик 40мм, сталь, на подшипнике.  
Art.-Nr.: 5106972



Прикаточный ролик из латуни 6мм, на подшипнике.  
Art.-Nr.: 5106972



Прикаточный ролик для сварки прутком 4-5мм в труднодоступных местах.  
Art.-Nr.: 5106970



Кейс для сварочного набора, металлический  
Art.-Nr.: 5201000

Возможны технические изменения





## TARPON



Напряжение питающей сети, В	230
Частота тока, Гц.	50
Мощность, кВт	2.9
Диапазон температуры сварки, °С	20 - 620
Скорость, м/мин	0,6 - 12
Макс. расход воздуха, л/мин.	500
Регулировка кол-ва воздуха, %	50 - 100
Уровень шума, Дб.	50
Вес (с кабелем 5м), кг.	15.5
Габариты, мм.	410 x 260 x 200

Автоматический сварочный аппарат предназначен для сварки внахлест шва шириной 20, 30 или 40 мм горячим воздухом ПВХ ткани (Рекламные баннеры, тенты для автомобилей, летние шатры и т. д).

- для шва 20 мм - Art.-Nr.: 5114221
- для шва 30 мм - Art.-Nr.: 5114318
- для шва 40 мм - Art.-Nr.: 5114223

- Компактный и удобный в обращении.
- Цифровое управление, цифровой индикатор скорости, температуры и расхода воздуха.
- Плавная регулировка расхода воздуха от 50 – 100%.
- Плавная регулировка температуры сварки.
- Высокая скорость сварки от 0,6 -12 м/мин.
- Сварка без складок.
- Система включения свободного хода, для удобства позиционирования аппарата.
- Направляющий ролик.
- Подъемный механизм.
- Встроенная ручка для переноски аппарата.
- Аппарат прост в эксплуатации и сервисном обслуживании, не требует специальных технических навыков.

### БЫСТРО – ТИХО – ЭФФЕКТИВНО!

Высокоскоростной автоматический сварочный аппарат SEON предназначен для сварки внахлест шва шириной 30, 40 и 50 мм керамическим клином ПВХ ткани (Рекламные баннеры, тенты для автомобилей, летние шатры и т.д.).

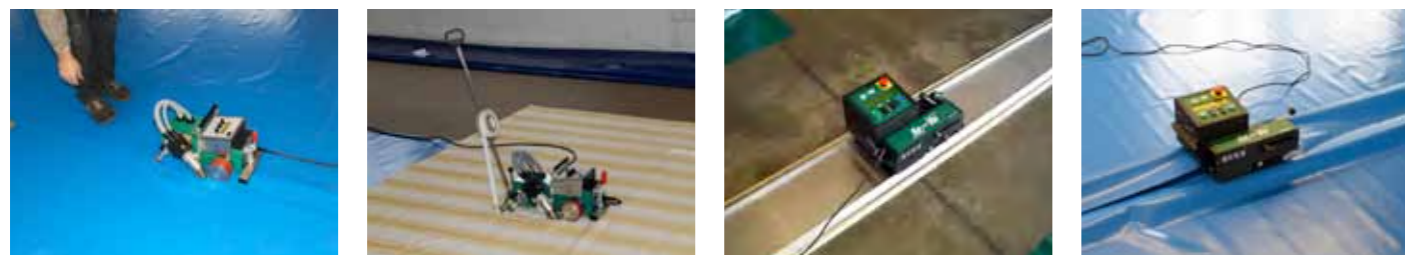
- Очень высокая скорость сварки до 30 м/мин благодаря керамическому клину**
- для шва 30 мм - Art.-Nr.: 6600055
- для шва 40 мм - Art.-Nr.: 6600056
- для шва 50 мм - Art.-Nr.: 6600057

- Современные технологии.
- Практическое полное отсутствие дыма и шума.
- Оптимальная передача тепла через керамический клин.
- Автоматическое начало сварки.
- Цифровое управление, цифровой индикатор скорости, температуры.
- Сварочные параметры могут быть сохранены.
- Превосходно сваривает материалы толщиной от 0,2мм.
- Высокая производительность благодаря высокой скорости сварки от 0,5 -30 м/мин.
- Сварка без складок.
- Движение по направляющим.

## SEON



Напряжение питающей сети, В	230
Частота тока, Гц.	50
Ширина сварного шва	30 / 40 / 50
Мощность, кВт в зависимости от ширины клина	1,05 / 1,32 / 1,79
Диапазон температуры сварки, °С	20 - 425
Скорость, м/мин	0,5 - 30
Вес (с кабелем 5м), кг.	21.3
Габариты, мм.	540 x 330 x 2800



Возможны технические изменения

## TARPON ROOF



Art.-Nr.: 5114222

Напряжение питающей сети, В	230
Частота тока, Гц.	50
Мощность, кВт	2.9
Диапазон температуры сварки, °С	20 - 620
Скорость, м/мин	0,6 - 12
Макс. расход воздуха, л/мин.	500
Регулировка кол-ва воздуха, %	50 - 100
Уровень шума, Дб.	50
Вес (с кабелем 5м), кг.	20.5
Габариты, мм.	410 x 260 x 200

Автоматический сварочный аппарат для сварки внахлест термопластичных кровельных покрытий с шириной шва 40 мм горячим воздухом, со стабильной скоростью сварки на неровных поверхностях, с дополнительным весом и направляющей ручкой.

### Современный, маленький, надежный и удобный в обращении сварочный автомат, качество, проверенное годами работы.

- Компактный и удобный в обращении.
- Автоматическое начало сварки.
- Цифровое управление, цифровой индикатор скорости, температуры и расхода воздуха.
- Плавная регулировка расхода воздуха от 50 – 100%.
- Плавная регулировка температуры сварки.
- Высокая скорость сварки от 0,6 -12 м/мин.
- Стабильная скорость сварки на неровных поверхностях.
- Сварка без складок.
- Система включения свободного хода, для удобства позиционирования аппарата .
- Направляющий ролик.
- Направляющая ручка.
- Встроенная ручка для переноски аппарата
- Дополнительный вес.

## LARON



Напряжение 230В, шов 40 мм – Art.-Nr.: 5215939  
 Напряжение 400В, шов 40 мм – Art.-Nr.: 5215996  
 Может поставляться в комплектации для ширины шва 90 мм, 100 мм.

Напряжение питающей сети, В	230 / 400
Частота тока, Гц.	50
Ширина сварного шва	40, 90/100
Мощность, кВт	4,6 / 5,7
Диапазон температуры сварки, °С	20 - 620
Скорость, м/мин	0 - 7
Вес (с кабелем 5м), кг.	39
Габариты, мм.	620 x 400 x 320

### НАДЕЖНЫЙ - ЭФФЕКТИВНЫЙ - НЕДОРОГОЙ!

Тяжелый и эффективный автоматический сварочный аппарат для сварки внахлест всех термопластичных кровельных и битумных покрытий шва шириной 40, 90 и 100 мм горячим воздухом, со стабильной скоростью сварки на неровных поверхностях, с дополнительным весом и направляющей ручкой.

### Удобный в обращении благодаря высокой скорости сварки и экономичный в обслуживании в связи со стандартной электроникой автомат. Качество, проверенное годами работы.

- Автоматическое начало сварки.
- Цифровое управление, цифровой индикатор скорости, температуры и расхода воздуха.
- Плавная регулировка расхода воздуха от 50 – 100%.
- Плавная регулировка температуры сварки.
- Высокая скорость сварки от 0 -7 м/мин.
- Стабильная скорость сварки на неровных поверхностях.
- Сварка без складок благодаря оптимальному распределению веса.
- Быстрая переналадка напряжения питания 230В в 400В и обратно.
- Направляющий ролик.
- Направляющая ручка.
- Встроенная ручка для переноски аппарата
- Дополнительный вес.



Возможны технические изменения





## MION



MION - Art.-Nr.: 5280000

MION S - Art.-Nr.: 5280002 - с функцией записи сварочных параметров: давления, температуры и скорости.

Напряжение питающей сети, В	230
Мощность нагрева, кВт	0.9
Диапазон температуры сварки, °C	20 - 500
Скорость, м/мин	0,8 - 3.5
Сила прижима (максимальная), N	1100
Толщина материала, мм	0,5 - 3,0
Ширина шва без пров. канала, мм	20 - 40
Ширина шва с пров. каналом, мм	15 - 15 - 15
Вес (с кабелем 5м), кг.	6.9
Габариты, мм.	270 x 260 x 210

Самый компактный и самый легкий в мире сварочный автомат с цифровым управлением и керамическим клином для сварки гидроизоляционных материалов PE-LD, PE-HD, PE-C, PVC-P, PP, ECB, EVA и TPO, как в горизонтальной, так и в вертикальной плоскости. Оптимальная теплоотдача керамического клина обеспечивает максимальная скорость и качество сварки. Может поставляться с функцией записи параметров сварки. Особенно подходит для работы в туннелях.

- Распределение тепла на поверхности керамического клина идентично во всех точках при настроенной температуре.
- Сварка всех термопластов без замены клина.
- Клин обладает свойствами самоочистки и не подвержен износу.
- Технически совершенный приводной механизм, удовлетворяющий самым высоким требованиям при компактной конструкции.
- Цифровой индикатор скорости, температуры и времени эксплуатации.
- Электронное управление температурой и приводом.
- Высокая скорость сварки от 0,8 -3,2 м/мин.
- Функция записи параметров сварки (MION S).

*Благодаря особым свойствам керамики, проникновение тепла клина в свариваемый материал происходит существенно интенсивнее, чем при использовании металлических клиньев. Это также обеспечивает большую скорость сварки и более высокое качество, чем при использовании традиционных металлических клиньев.*

## COMON



COMON- Art.-Nr.: 6600002

Напряжение питающей сети, В	230
Мощность нагрева, кВт	2.1
Диапазон температуры сварки, °C	20 - 460
Скорость, м/мин	0,8 - 5,0
Сила прижима (максимальная), N	1400
Ширина шва без пров. канала, мм	20 - 40
Ширина шва с пров. каналом, мм	15 - 15 - 15
Вес (с кабелем 5м), кг.	14
Габариты, мм.	460x300x330

Мощный, высокоскоростной, прочный и легкий сварочный автомат с цифровым управлением для сварки гидроизоляционных материалов PE-LD, PE-HD, PE-C, PVC-P, PP, ECB, EVA и TPO, как в горизонтальной, так и в вертикальной плоскости. Может комплектоваться, керамическим клином, и функцией записи параметров сварки. Оптимальная теплоотдача керамического клина обеспечивает максимальную скорость и качество сварки.

COMON S - Art.-Nr.: 6600036 - с керамическим клином и функцией записи сварочных параметров: давления, температуры и скорости.

- Распределение тепла на поверхности керамического клина идентично во всех точках при настроенной температуре.
- Сварка всех термопластов без замены керамического клина.
- Керамический клин обладает свойствами самоочистки и не подвержен износу.
- Не требующий обслуживания серводвигатель идеально подходит для самых тяжелых работ.
- Цифровой индикатор скорости, температуры и времени эксплуатации.
- Плавное управление температурой, скоростью и силой прижима
- Очень высокая скорость сварки от 0,8 -5,0 м/мин.
- Функцией записи параметров сварки (COMON S).

## FLOORON



Напряжение питающей сети, В	230
Частота тока, Гц.	50
Мощность, кВт	2.9
Диапазон температуры сварки, °C	20 - 620
Скорость, м/мин	0,5 - 12
Макс. расход воздуха, л/мин.	500
Регулировка кол-ва воздуха, %	50 - 100
Уровень шума, Дб.	50
Вес (с кабелем 5м), кг.	11.5
Габариты, мм.	410 x 260 x 200

Предназначен для сварки линолеума ПВХ покрытия горячим воздухом. В комплекте с приспособлением для катушки с прутком и оптическим выключателем движения при наезде на стену.

**Современный, маленький, надежный и удобный в обращении сварочный автомат, качество, проверенное годами работы.**

- Компактный и удобный в обращении.
- Автоматическое начало сварки.
- Цифровое управление, цифровой индикатор скорости, температуры и расхода воздуха.
- Плавная регулировка расхода воздуха от 50 – 100%.
- Плавная регулировка температуры сварки.
- Стабильное качество сварки.
- Система включения свободного хода, для удобства позиционирования аппарата.
- Оптический выключатель движения при наезде на стену.
- Приспособлением для катушки с прутком.
- Встроенная ручка для переноски аппарата.
- Аппарат прост в эксплуатации и сервисном обслуживании, не требует специальных технических навыков.

## ROTON



Напряжение питающей сети, В	230
Частота тока, Гц.	50
Мощность 1-ая /2-ая скорость, Вт	1350 / 1850
Частота вращения 1-ая /2-ая скорость, об/мин	14800 / 18500
Глубина расшивки, мм	0 - 4
Уровень шума, Дб.	78
Вес (с кабелем 3м), кг.	4.8
Габариты, мм.	210 x 210 x 2620

## НАБОР ДЛЯ СВАРКИ ЛИНОЛЕУМА!



- Ручной сварочный аппарат RION с плавной регулировкой температуры и встроенной подачей воздуха.
- Стандартная насадка 5 мм для RION.
- Насадка для быстрой сварки для круглого прутка. Насаживается на стандартную насадку.
- Резак с направляющей. Предназначен для разделки шва в линолеуме перед сваркой.
- Месяцевидный нож, высшее качество. Предназначен для удаления выступающей части шнура после сварки.
- Насадка на месяцевидный нож. Используется вместе с месяцевидным ножом.

**Легкая и мощная электрофреза предназначена для разделки канавки перед сваркой линолеума с двумя скоростями вращения диска.**

- Компактная и удобная в обращении.
- Две скорости вращения.
- Плавная регулировка глубины расшивки 0 – 4мм
- Пылесборник для стружки.
- Стабильное качество благодаря двум скоростям.





## Mini AirCS



Art.-Nr.: DX280

Профессиональный, легкий, ручной экструдер с цифровым управлением и встроенной подачей воздуха для сварки прутом 4 мм материалов ПЭ, ПП.

Напряжение, В.	230
Мощность, Вт.	2240
Производительность, кг/ч.	4мм: 0,5-1,1
Вес, кг.	4.8
Габариты, мм.	480x100x340

## MiniCS



Art.-Nr.: DX281

Профессиональный, легкий, ручной экструдер с цифровым управлением и встроенной подачей воздуха для сварки прутом 4 мм материалов ПЭ, ПП, ПВДФ, ПВХ.

Напряжение, В.	230
Мощность, Вт.	2640
Производительность, кг/ч.	0,5-1,1
Вес, кг.	5.0
Габариты, мм.	480x100x340

## MiniCSP



Art.-Nr.: DX281.CSP

Профессиональный, легкий, ручной экструдер с цифровым управлением и встроенной подачей воздуха для сварки гранулятом материалов ПЭ, ПП.

Напряжение, В.	230
Мощность, Вт.	2640
Производительность, кг/ч.	0,5-1,6
Вес, кг.	5.5
Габариты, мм.	510x100x370

## 1507CS



для прутка 4мм - Art.-Nr.: DX258  
для прутка 5мм - Art.-Nr.: DX258.5

Профессиональный, ручной экструдер с цифровым управлением и встроенной подачей воздуха для сварки прутом материалов ПЭ, ПП.

Напряжение, В.	230
Мощность, Вт.	3100
Производительность, кг/ч.	1.8
Вес, кг.	5.5
Габариты, мм.	540x120x340

## 2007CS



для прутка 4мм - Art.-Nr.: DX260  
для прутка 5мм - Art.: DX260.5 (кроме ПВХ)  
Профессиональный, ручной экструдер с отдельным цифровым управлением температурами массы и воздуха и встроенной подачей воздуха для сварки прутом материалов ПЭ, ПП, ПВДФ, ПВХ.

Напряжение, В.	230
Мощность, Вт.	3600
Производительность, кг/ч.	1.8
Вес, кг.	7
Габариты, мм.	530x120x340

## 3007CS



для прутка 4 мм - Art.-Nr.: DX262  
для прутка 5 мм - Art.-Nr.: DX262.5

Профессиональный, ручной экструдер с отдельным цифровым управлением температурами массы и воздуха и встроенной подачей воздуха для сварки прутом материалов ПЭ, ПП, ПВДФ, ПВХ.

Напряжение, В.	230
Мощность, Вт.	3700
Производительность, кг/ч.	3
Вес, кг.	7.9
Габариты, мм.	580x120x340

## 5002CS



для прутка 5мм, 230В - Art.-Nr.: DX210  
для прутка 5мм, 400В - Art.-Nr.: DX210.400

Мощный профессиональный, ручной экструдер с отдельным цифровым управлением температурами массы и воздуха и встроенной подачей воздуха для сварки прутом материалов ПЭ, ПП.

Напряжение, В.	230/400
Мощность, Вт.	5300
Производительность, кг/ч.	5
Вес, кг.	11.8
Габариты, мм.	660x126x448

## 6007CSP



гранулят, 230В - Art.-Nr.: DX275  
гранулят, 400В - Art.-Nr.: DX275.400

Мощный, профессиональный, ручной экструдер с отдельным цифровым управлением температурами массы и воздуха и встроенной подачей воздуха для сварки гранулятом ПЭ, ПП.

Напряжение, В.	230/400
Мощность, Вт.	5300
Производительность, кг/ч.	6
Вес, кг.	12.5
Габариты, мм.	660x127x600

## 5007C/6007CP



5007C - для прутка 5мм, 400В - Art.: DX254  
6007CP - гранулят, 400В - Art.-Nr.: DX256

Мощный, профессиональный, ручной экструдер с отдельным цифровым управлением температурами массы и воздуха и встроенной подачей воздуха для сварки гранулятом ПЭ, ПП.

Напряжение, В.	230/400
Мощность, Вт.	5300
Производительность, кг/ч.	6
Вес, кг.	12.5
Габариты, мм.	660x127x600

## Шов таврового соединения



Толщина пластины	Артикул
5 – 6	D-0827
8	D-0828
10	D-0829
12	D-0830

## V-шов



Толщина пластины	Артикул
5 – 6	D-0831
8	D-0832
10	D-0833
12	D-0834

## Нахлестное соединение



Ширина шва	Артикул
25	D-0835
30	D-0836

Необработанная сварочная насадка	Артикул
Размеры	
30 x 40 x 30 мм	D-0842
D = 30 мм	D-0843

# СВАРОЧНЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ СЕРИИ 1507 – 6007



## Шов таврового соединения



Толщина пластины	Артикул
5 – 8	D-0174
10 – 12	D-0175
15	D-0177
20	D-0178
25	D-0179
30	D-0180
35	D-0181
40	D-0182

## V-шов



Толщина пластины	Артикул
5 – 8	D-0183
10	D-0184
12	D-0185
15	D-0186
20	D-0187
25	D-0188
30	D-0189
35	D-0190
40	D-0191

## Нахлестное соединение



Ширина шва	Артикул
25	D-0192
30	D-0193
35	D-0194
40	D-0599

Необработанная сварочная насадка	Артикул
Размеры	
30 x 30 x 45 мм	D-0223
30 x 40 x 50 мм	D-0224
30 x 45 x 45 мм	D-0225
40 x 55 x 80 мм	D-0247
D = 35 мм	D-0598



## ИСПЫТАННЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ. СТАНДАРТНЫЕ ТИПОРАЗМЕРЫ!

### Тепловентилятор тип СОМПАКТ



Профессиональный тепловентилятор со встроенной подачей воздуха и раздельным управлением температурой и воздушным потоком.

Тепловентилятор тип СОМПАКТ, Art.-nr	5102586	5102602	5102581	5102605	5102599
Напряжение питающей сети, В.	230			400	
Мощность, кВт.	2.3	3.1	3.7	4.7	6.1
Максимальная температура, С	650	800	650		
Минимальный расход воздуха, л/мин	400	350	400	960	550
Максимальный расход воздуха, л/мин	940	800	930	960	950
Макс С при полном расходе воздуха	260	520	440	480	630
Давление, Па	450				
Диаметр выходного отверстия, мм	62				
Вес, кг.	2.8	3.1	2.8	3.1	
Габариты, мм.	322x138x180				

### Нагреватель тип XS20



Компактный промышленный нагреватель с отдельной подачей воздуха и отдельным управлением температурой.

Нагреватель тип XS20, Art.-nr	5202412	5202414	5202416	5202418	5202420
Напряжение питающей сети, В.	230			400	
Мощность, кВт.	0.4	0.8	1	1.5	2
Максимальная температура, С	650				
Минимальный расход воздуха, л/мин	30	60	75	100	150
Патрубок подключения воздуха, мм	Push-in разъем 6,0мм				
Диаметр выходного отверстия, мм	M16 внутренняя резьба				
Давление, бар	6				
Вес, кг.	0.4			0.5	
Габариты, мм.	289 x 30			346 x 30	

- Управление посредством потенциометра, регулятора или программируемого логического

- Корпус из нержавеющей стали.
- Длина кабеля питания и провода термопары 1,5м.

### Нагреватель тип S21



Промышленный нагреватель с отдельной подачей воздуха и встроенным блоком управления температурой.

Нагреватель тип S21, Art.-nr	5101351
Напряжение питающей сети, В.	230
Мощность, кВт.	0,8
Максимальная температура, С	600
Минимальный расход воздуха, л/мин	210
Патрубок подключения воздуха, мм	19,0
Диаметр выходного отверстия, мм	13,0
Вес, кг.	0,3
Габариты, мм.	188 x 69,5 x 58

### Нагреватель тип S32



Промышленный нагреватель с отдельной подачей воздуха и встроенным блоком управления температурой.

Нагреватель тип S32, Art.-nr	5101355	5101357
Напряжение питающей сети, В.	230	
Мощность, кВт.	1,5	2
Максимальная температура, С	650	
Минимальный расход воздуха, л/мин	230	340
Патрубок подключения воздуха, мм	19,0	
Диаметр выходного отверстия, мм	16,0	
Вес, кг.	0,4	
Габариты, мм.	228 x 69,7 x 58	

### Нагреватель тип S36



Промышленный нагреватель с отдельной подачей воздуха и встроенным блоком управления температурой.

Нагреватель тип S36, Art.-nr	5101428	5101426
Напряжение питающей сети, В.	230	
Мощность, кВт.	2,3	3,3
Максимальная температура, С	650	
Минимальный расход воздуха, л/мин	280	420
Патрубок подключения воздуха, мм	19,0	
Диаметр выходного отверстия, мм	22,0	
Вес, кг.	0,47	
Габариты, мм.	237 x 69,5 x 58	

Возможны технические изменения

### Нагреватель тип M50 / M50L



Промышленный нагреватель с отдельной подачей воздуха и встроенным блоком управления температурой.

Нагреватель тип M50 / M50L, Art.-nr	5101801	5101796	5101806	5112686	5112688
Напряжение питающей сети, В.	230			400	
Мощность, кВт.	2.2	3.7	4.5	4.6	6.1
Максимальная температура, С	650				
Минимальный расход воздуха, л/мин	260	360	490	600	830
Патрубок подключения воздуха, мм	38				
Диаметр выходного отверстия, мм	30				
Вес, кг.	0.8			0.9	
Габариты, мм.	239 x 85 x 90			278 x 85 x 90	

### Нагреватель тип L62



Мощный промышленный нагреватель с отдельной подачей воздуха и встроенным блоком управления температурой.

Нагреватель тип L62, Art.-nr	5102156	5102169	5102174	5100989	5102175	5102175
Напряжение питающей сети, В.	230		400			
Мощность, кВт.	4.3	5.8	8.6	9.1	4.1	7.6
Максимальная температура, С	700					
Минимальный расход воздуха, л/мин	400	520	600	750	450	710
Патрубок подключения воздуха, мм	38					
Диаметр выходного отверстия, мм	55					
Вес, кг.	2.9					
Габариты, мм.	355 x 123 x 124					

### Нагреватель тип XL92



Промышленный нагреватель с отдельной подачей воздуха и встроенным блоком управления температурой.

Нагреватель тип M50 / M50L, Art.-nr	5102761	5102762	5102760	5102765
Напряжение питающей сети, В.	400			
Мощность, кВт.	5.9	7.6	11.8	17.4
Максимальная температура, С	650			
Минимальный расход воздуха, л/мин	560	680	950	1480
Патрубок подключения воздуха, мм	60,0			
Диаметр выходного отверстия, мм	84,0			
Вес, кг.	3,3			
Габариты, мм.	330 x 123 x 124			

### Тип MD10



Art.-Nr.: 5103507

Вентилятор среднего давления для подачи воздуха в нагреватели. В стандартном исполнении поставляется фильтр из нержавеющей стали на всасывающий патрубок.

### Тип MD14



Art.-Nr.: 5103527

- Конструктивное исполнение: центробежный вентилятор.
- Высокая мощность при компактной конструкции.
- Длительный срок эксплуатации.
- Высокий коэффициент полезного действия.
- Благоприятные шумовые характеристики.
- Оптимальное для потоков воздуха конструктивное исполнения корпуса.
- Опция - конденсатор 230 В, 8 мкф/В - для тип MD10, 30 мкф/В - для тип MD14

Вентилятор, тип	MD10	MD14
Поток воздуха, м /мин	4.9	16.5
Напряжение сети, В	220 / 400	220 / 400
Частота тока, Гц.	50	50
Мощность, кВт	0.075	0.37
Частота вращения, об/мин	2750	2825
Уровень шума, Дб	73	76
Входящее отверстие, мм	70	125
Выходное отверстие, мм	60	90
Вес, кг.	8.5	17
Габариты, мм.	231x365x344	345x485x485

### Тип HD140



Art.-Nr.: 5103429

Вентилятор высокого давления для подачи воздуха в нагреватели. В стандартном исполнении поставляется фильтр из нержавеющей стали на всасывающий патрубок.

### Тип HD240



Art.-Nr.: 5100200

- Конструктивное исполнение: вихревой вентилятор с боковым каналом.
- Высокая мощность при компактной конструкции.
- Длительный срок эксплуатации.
- С пониженным уровнем шума.
- Опция - конденсатор 230 В, 40 мкф/В для тип HD140.

Вентилятор, тип	HD140	HD240
Поток воздуха, м /мин	1.45	3.65
Напряжение сети, В	220 / 400	220 / 400
Частота тока, Гц.	50	50
Мощность, кВт	0.46	2.2
Частота вращения, об/мин	2810	2900
Уровень шума, Дб	65	68.8
Входящее отверстие, мм	38	60
Выходное отверстие, мм	38	60
Вес, кг.	11.3	26.9
Габариты, мм.	283x244x266	397x327x365

Возможны технические изменения



## Вакуумный колпак



Вакуумные испытательные колпаки для испытаний швов на герметичность на различных поверхностях.

## Приспособление с иглой



Art.-Nr. - 5201700 (верхний рисунок)  
Art.-Nr. - 5201705 - с разъемом для подключения записывающего устройства  
Art.-Nr. - DX0073 (нижний рисунок)  
Предназначен для проверки двойного шва.

## Искровой испытательный прибор



Art.-Nr.: 5200219 - прибор с электродом  
Art.-Nr.: 5200220 - в комплекте в чемодане  
Высокочастотный искровой прибор предназначен для проверки шва на герметичность.

## Штамп для нарезки образцов



Art.-Nr.: 5200275  
Нарезает образцы толщиной до 6 мм.

## Испытательный прибор TESTON MINI DIGITAL



Art.-Nr.: 5113058  
Небольшой и компактный испытательный прибор, предназначен для проведения испытания на стройке или в цеху, для проверки образцов швов на сдвиг и растяжение.

## Испытательный прибор TESTON



Art.-Nr.: 5113062 - с картой памяти  
Art.-Nr.: 5113061 - с картой и принтером  
Компактный испытательный прибор с протоколированием данных, предназначен для проведения испытания на стройке или в цеху, для проверки образцов швов на сдвиг и растяжение.

## Цифровой регулятор температуры тип ETR 48-24



Art.-Nr.: 5202408  
Идеально подходят для контроля и регулировки температуры нагревателя воздуха с помощью термодатчика.

## Цифровой регулятор температуры тип ETR 48-48



Art.-Nr.: 10HD.1

## Термодатчик



Art.-Nr.: 5106956  
Прочный и надёжный термодатчик тип К с длиной провода 2,0 м. Длина сенсора 122 мм.

## Ручной регулятор потока воздуха



Art.-Nr.: 5108755 для патрубков Ø38/40 мм  
Art.-Nr.: 5107295 для патрубков Ø60/62 мм

## Пневматический регулятор потока воздуха



Art.-Nr.: 5107299 для патрубков Ø38/40 мм  
Art.-Nr.: 5107296 для патрубков Ø60/62 мм

Используются с вентиляторами высокого и среднего давления со стороны нагнетания воздуха.

## Прибор для измерения воздушного потока M2compact DC



Art.-Nr.: 5202110  
Состоит из сенсора для контроля воздушных потоков с интегрированной электроникой для обработки результатов, работающий на калориметрическом принципе.